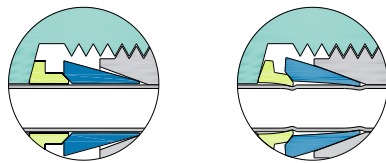


## 双卡套密封原理

旋转螺帽轴向推动后卡套和前卡套尾部达到轴向定位。继续旋紧，前卡套顶住接头体锥孔挤压 Tube 管，使 Tube 管局部凹陷变形；同时后卡套顶住前卡套挤压 Tube 管，使 Tube 管局部凹陷变形；双卡套的联合作用可以实现接头耐高压，无泄漏以及管道安装的牢固性。

安装接头时，需要固定住接头，用扳手带动螺帽顺时针旋转。如果不固定住接头就直接紧螺帽，这样旋紧的力矩作用点就不在所对应的接头而是在流体管路某个位置，很可能对该处造成不良影响。

熊川双卡套、接头以及螺帽均采用优质 316 不锈钢材质，螺帽内螺纹表面镀银，防止在高温高压下螺纹发生咬死现象。



## 双卡套安装步骤

熊川管接头采用国际主流双卡套管连接密封技术，请您按照以下步骤进行安装：

1. 将前卡套、后卡套、螺帽依次安装到接头体上并用手预紧螺帽；
2. 插入 Tube 管，确保顶到接头插管孔底部；
3. 夹紧接头体，预紧螺帽直至 Tube 管不能用手指拨动或旋转即可；
4. 在螺帽和接头上分别标记位置，以接头的标记为参照，顺时针拧紧螺帽  $1\frac{1}{4}$  圈（对于 6 毫米以下的 Tube 管旋进  $\frac{3}{4}$  圈即可）。

注：1. 拧紧过程中要确保，接头处于夹紧状态；

2. 安装管路时，如发现接头插管孔与 Tube 管不能对正，不能强行把 Tube 管歪斜着插入接头，应及时调整，使二者完全对正；

## 重复安装步骤

1. 将带有预装卡套的 Tube 管插入接头，手指拧紧螺帽；
2. 用扳手将螺帽拧紧到上一次拧紧的位置；
3. 到达该位置后，再用扳手略微带紧即可；

## 安全预防措施

- 请勿用松开管接头或管堵头的方法来释放管道压力；
- 请勿在系统待压时装配和紧固管接头；
- 旋紧螺帽时要确保 Tube 管已顶到接头插管孔底部；
- 建议不要将来自不同制造厂的材料或管接头零件（卡套、螺母和管接头）混用；

## 材料订购信息

在产品订购号前加上材料代号，表示的材料见下表

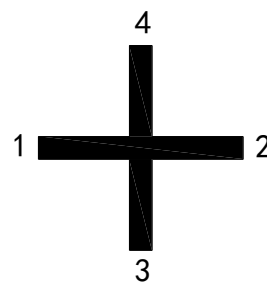
代号	材料
SS	316 不锈钢
B	黄铜
M	蒙乃尔合金
IN	因康镍合金
TI	钛合金
HC	哈氏合金 C
HB	哈氏合金 B

## 三通和四通接头命名顺序说明

三通接头在命名时，先描述（1）、（2）端接，最后是（3）端接

四通接头在命名时，描述按（1）、（2）、（3）、（4）顺序。

例如：SS-6TMT4-6MFM 直角双卡套到水平外锥管螺纹。



## 管接头材料标准

螺纹类型	参考标准
普通米制螺纹 M	ISO 261 BS3643-1 ASME B1.31M
美标统一螺纹	ASME B1.1
美标 NPT 螺纹	ASME B1.20.1 SAE AS71051
国标 ISO 螺纹(平行)	ISO 228 JIS B 0202
国标 ISO 螺纹(锥形)	ISO 7 BS 21 JIS B 0203
国标 ISO 螺纹(压力表)	ISO 228